



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 425/2026

TERMOLAB, spol. s r.o.
se sídlem Kraví hora 1000/8, Veverčí, 602 00 Brno
IČO 64938425

pro kalibrační laboratoř č. **2409**
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace v oboru teplota a vlhkost, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 546/2024 ze dne 11. 10. 2024, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **5. 5. 2028**

V Praze dne 9. 9. 2026



Ing. Jan Velíšek

Digitální podpis:
09.09.2026 15:14:36

Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TERMOLAB, spol. s r.o.
objekt číslo 2409, Kalibrační laboratoř
Kráví hora 1000/8, Veveří, 602 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště	
		min	jedn. max jedn.						
1*	Bezdotykové infračervené teploměry	50 °C 700 °C	až 500 °C až 1200 °C		3,0 °C 9,0 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem	02_KPIR		
2	Termoelektrické snímače teploty	0 °C	až 50 °C		1,5 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v pícce s kapalným médiem	02_KPN		
		50 °C	až 200 °C		1,3 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v kapalně lázni/horizontální peci			
		200 °C 400 °C 600 °C 700 °C 900 °C	až 400 °C až 600 °C až 700 °C až 900 °C až 1200 °C		1,7 °C 1,8 °C 3,6 °C 4,8 °C 6,0 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v horizontální peci			
3*	Měřicí řetězce – simulace elektrického vstupního signálu					Přímé měření signálu etalonového kalibrátoru	02_KPR		
	- Termočlánky typu K	-100 °C	až 1370 °C		0,6 °C				
	- Termočlánky typu N	-100 °C	až 1300 °C		0,9 °C				
	- Termočlánky typu S	-50 °C	až 1760 °C		1,1 °C				
	- Termočlánky typu R	-50 °C	až 1760 °C		0,8 °C				
	- Termočlánky typu J	-100 °C	až 1200 °C		0,6 °C				
	- Termočlánky typu T	-100 °C	až 400 °C		0,6 °C				
	- Odporové teploměry Pt100	-200 °C	až 200 °C		0,2 °C				
	200 °C	až 850 °C		0,3 °C					

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TERMOLAB, spol. s r.o.
objekt číslo 2409, Kalibrační laboratoř
Kraví hora 1000/8, Veveří, 602 00 Brno

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
	- Proudový výstup převodníku	-200 °C	až -50 °C		0,2 °C	Porovnání s procesním kalibrátorem	02_KPR	
		-50 °C	až 50 °C		0,1 °C			
		50 °C	až 200 °C		0,2 °C			
		200 °C	až 400 °C		0,3 °C			
		400 °C	až 600 °C		0,5 °C			
4*	Indikační teploměry, měřící řetězce teploty, dataloggery	-30 °C	až 5 °C		0,4 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v píce s kapalným médiem	02_KPP	
		0 °C			0,1 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem		
		5 °C	až 150 °C		0,15 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v kapalně lázni		
		150 °C	až 200 °C		0,4 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v horizontální peci		
		200 °C	až 400 °C		1,1 °C			
		400 °C	až 600 °C		2,1 °C			
		600 °C	až 900 °C		4,8 °C			
5*	Teplotní zařízení s regulací teploty	900 °C	až 1200 °C		6,0 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem	02_KPP	
		-30 °C	až 150 °C		0,6 °C			
		150 °C	až 500 °C		3,0 °C			
		500 °C	až 900 °C		5,3 °C			
		900 °C	až 1200 °C		6,5 °C			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s GLOBAL ACI-TECH-1-009 (M) a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TERMOLAB, spol. s r.o.
objekt číslo 2409, Kalibrační laboratoř
Kraví hora 1000/8, Veveří, 602 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Vlhkost

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Relativní vlhkost/kalibrace regulačních řetězců vlhkosti	20 % RH	až	90 % RH		(10 až 23) °C	5 % RH	Porovnání s etalonovým vlhkoměrem	02_KPV	
		10 % RH	až	90 % RH		(23 až 35) °C	5 % RH			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s GLOBAL ACI-TECH-1-009 (M) a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

RH - relativní vlhkost